

TECHNICKÁ SPECIFIKACE Swifty 1250 - část I

Řídicí software - Swift-CNC:

- ✓ Dva uživatelské profily „základní“ a „pokročilý“ pro rychlé a bezpečné zahájení práce se strojem.
- ✓ Komunikace prostřednictvím sériového rozhraní RS485 se zdrojem Hypertherm Powermax.
- ✓ Možnost natočení programu podle nerovnoměrně uloženého plechu.
- ✓ Možnost přistřižení/odříznutí plechu přímo z ovládacího panelu Swift-CAM.
- ✓ Možnost pokračovat v řezání přímo na kontuře po přerušení v důsledku kolize nebo nouzového zastavení stroje.
- ✓ Možnost uložit až 5 souborů G-kódu pro rychlé načtení.
- ✓ Možnost provést simulaci řezání.
- ✓ Bezpečnostní tlačítko E-stop.
- ✓ Snadná vzdálená diagnostika přes internet a plná podpora technických inženýrů STIGO.



Kvalita a přesnost:

- ✓ Díky novému systému DTHC (digitální regulace výšky) a DCC (dynamické řízení řezu) se dosahuje vyšší kvality řezu než u jiných strojů vybavených stejným modelem plazmového zdroje Hypertherm řady Powermax.
- ✓ Úplnou bezpečnost prováděných úloh zajišťuje antikolizní hlava se systémem inteligentního obnovení řezání.
- ✓ Přesný detekční mechanismus „Soft Sense“ bez problémů lokalizuje povrch i u velmi tenkých materiálů a zajišťuje výjimečnou opakovatelnost vyřezávaných dílů.



TECHNICKÁ SPECIFIKACE Swifty 1250 - část II

- ✓ Řezná plocha 1250 x 1250 mm.
- ✓ Vodní stůl.
- ✓ Parkovací poloha portálu pro snadné založení plechu.
- ✓ Portál vyrobený ze slitiny leteckého hliníku.
- ✓ Plynulý pohyb díky lineárnímu vedení typu V.
- ✓ Přesná detekce materiálu pomocí IHS Soft Sense Software. Pneumaticky poháněný přesný detekční snímač přesně lokalizuje povrch plechu i u tenkých materiálů.
- ✓ Digitální řízení výšky hořáku.
- ✓ Magnetická hlava eliminuje možnost poškození hořáku.
- ✓ Antikolizní senzor pracující ve všech 3 osách.
- ✓ Možnost natočení programu podle nerovnoměrně uloženého plechu.
- ✓ Vzorkování napětí během řezání zajišťuje nejlepší kvalitu řezu a stabilitu parametrů i při postupném opotřebení spotřebních dílů.
- ✓ Kryt hořáku oddělující okolí od jisker vznikajících při plazmovém řezání.

Požadavky na konfiguraci před instalací Swift-Cut Swifty CNC

- ✓ Vykládka - Swifty 1250 je dodáván v dřevěné bedně, kterou je nutné v místě zákazníka vyložit a přemístit; hmotnost bedny je až 450 kg.
- ✓ Napájení - pro zdroj PMX65 je vyžadováno třífázové připojení 400 V (zásuvka 16 A nebo 32 A). Pro PMX45XP lze volitelně použít jednofázové připojení 230 V nebo výše uvedené třífázové.
- ✓ Notebook - minimálně Windows 10.
- ✓ Procesor: Intel® Core™ i5 nebo obdobný.
- ✓ Pevný disk: minimálně 5 GB volného místa.
- ✓ 8 GB RAM.
- ✓ Ethernetové připojení.
- ✓ Stabilní internetové připojení pro licencování a online podporu v rámci helpdesku.
- ✓ Kompresor a kvalita vzduchu - tlak, průtok a kvalita vzduchu jsou zásadní pro plnou kontrolu procesních parametrů, které se přímo promítají do kvality a opakovatelnosti řezu. Doporučená sestava je uvedena na straně 8 nabídky.



SigmaNEST je CAD/CAM program pro optimalizaci plazmového, kyslíkového, laserového a vodního řezání a také vysekávání na revolverových lisech. Není pouze nástrojem pro optimalizaci rozmístění, ale také systémem pro správu skladu tabulí a svitků plechu, zbytkových tabulí, tvorbu kalkulací, výpočet hmotnostního podílu konstrukcí v rozloženích a značení řezaných dílů.

Optimalizace rozložení a řízení práce řezacích strojů nejsou jediné možnosti SigmaNEST. Program nabízí rozsáhlé možnosti definice technologie, které umožňují zkrátit dráhu řezání a snížit počet propichů, a tím šetřit čas, materiál i spotřební díly (např. trysky a elektrody pro plazmu).

SigmaNEST umožňuje integraci s 3D CAD programy SolidWorks, Solid Edge, Autodesk Inventor, Pro/E, Catia a UG NX. Díky tomu lze přímo načítat 3D soubory, ukládat díly do databáze včetně vlastností, jako jsou materiál, množství, tloušťka a název, a následně vytvořit rozložení bez nutnosti exportovat plochou geometrii z 3D programu.

Vestavěný 2D CAD:

- ✓ Snadno použitelná knihovna tvorby geometrie - obdobná AUTOCAD LT.
- ✓ Ruční a automatické kótování.
- ✓ Parametrická knihovna standardních tvarů.
- ✓ Možnost definovat vlastní tvary do parametrické knihovny.

Konverze, import a export souborů:

- ✓ Import DXF, DWG, CDL (MegaCad), IGES a STEP.
- ✓ Převod NC DIN/ISO (G-code) na geometrii.
- ✓ Převod NC ESSi na geometrii.
- ✓ Čtení vlastností souboru.
- ✓ Export do DXF a CDL.

Výpočet nákladů dílů a reportování:

- ✓ Automatický výpočet čisté a hrubé plochy dílu, čisté a hrubé hmotnosti, času řezání a výrobních nákladů.
- ✓ Odhad spotřeby materiálu.
- ✓ Definovatelné reporty - přizpůsobitelné šablony pro zákazníka.
- ✓ Definovatelné nákladové parametry.
- ✓ Definice nákladů pro různé stroje.
- ✓ Tisk etiket a čárových kódů.

Ruční rozmísťování:

- ✓ Přesouvání dílů pomocí funkcí „doraz“ a „přisuň“.
- ✓ Mřížka rozmístění, otáčení, posuny, zrcadlení, pole, kopie atd.

Modul TrueShape pro automatické rozmísťování:

- ✓ Automatické rozmísťování díl do dílu.
- ✓ Automatické rozmístění prvků na tabuli.
- ✓ Automatické rozmístění obdélníkových dílů.
- ✓ Automatické rozmístění s ohledem na hmotnost použité tabule.
- ✓ Automatické rozmístění do obdélníku s cílem minimalizovat nepravidelný odpad.

*Import dílů nebo sestav včetně vlastností (název dílu, číslo výkresu, tloušťka, jakost, číslo tavby, projekt...) ze SOLID EDGE, SOLID WORKS, PRO-E, CATIA a AUTODESK INVENTOR je doplňkový modul.

Konfigurace sestavy řezacího stroje dle nabídky č. 20-00812

Swift1250	Swift1250	Stůl Swift-Cut Swift1250, pracovní plocha 1,25 x 1,25 m, řídicí systém SWIFT-CNC - „Soft-Sense“ - přesný pneumatický snímač detekce materiálu - „XYZ“ Torch Protection - antikolizní snímač s magnetickým uchycením hořáku, ochrana ve všech 3 osách - „DTHC“ Digital Torch-Height Control - digitální řízení výšky hořáku a automatická korekce napětí pro maximální životnost spotřebních dílů - „DCC“ Dynamic Cut Control - dynamické řízení parametrů řezu
PMX_Swift-Cut	Hypertherm	Powermax s mechanizovaným hořákem (délka kabelů dle zvoleného modelu stolu). Port CPC a RS485 a průřezová startovací sada spotřebních dílů.
SNEST	SigmaNEST	Software SigmaNEST Companion - trvalá licence.
SERWSC	SLUŽBA	Instalace a konfigurace stroje Swift-CUT a školení k řídicímu systému a programu SigmaNest Companion v sídle objednatele.
Péče	Technická péče	Provozní, servisní a technická péče - logistická péče - garance dostupnosti a zvýšená sleva na spotřební díly ve skupině „KLIENT Swift-Cut“ - záruka na stůl Swift-Cut - 12 měsíců - vzdálená diagnostika stroje - 12 měsíců - technická péče SigmaNest - 12 měsíců - licence SigmaNest Companion - trvalá - záruka na plazmový hořák Hypertherm - 12 měsíců - záruka na plazmový zdroj Powermax - 36 měsíců

**Kupní cena
15 800,00 EUR
bez DPH**

Stroj je dodáván v bedně o hmotnosti přibližně 400-450 kg (podle konfigurace sestavy). Při vykládce může být nutné, aby zákazník zajistil vysokozdvizný vozík.

Nabídka zahrnuje instalaci, uvedení do provozu a školení k konstrukci a funkci řídicího systému, údržbě stroje a programu SigmaNest pro generování řezacích programů.

Podmínkou instalace a uvedení stroje do provozu je příprava nezbytné infrastruktury kupujícím podle pokynů technických inženýrů STIGO.

PODMÍNKY REALIZACE NABÍDKY Č. 20-00812

1. Platnost nabídky: 30 dní od data vytvoření.
2. Realizace objednávky: Na základě podepsané nabídky a zaúčtování uhrazené zálohy.
3. Dodací lhůta: 3 až 4 týdny od data úhrady zálohy nebo podpisu leasingové smlouvy. Dodací lhůta závisí na počtu a pořadí objednávek a může se prodloužit. Maximální čekací doba obvykle nepřesahuje 6 týdnů.
4. Platební podmínky: Vlastní prostředky nebo leasing.
50 % - záloha na zahájení výroby
40 % - po dokončení výroby, bezprostředně před expedicí kompletního zařízení
10 % - po instalaci a uvedení stroje do provozu u zákazníka
5. Cena: Cena je uvedena bez DPH; je třeba připočítat DPH podle platné sazby.
6. Shoda: Nabízené zařízení SWIFT-CUT splňuje požadavky vysoké kvality a má certifikaci CE.
7. Náklady na dodání: Hradí zákazník - doprava z UK do Polska: 500 EUR bez DPH.

Potvrzuji objednávku dle nabídky 20-00812

(naskenovaný dokument zašlete na e-mail biuro@stigo.com.pl nebo fax +48 12 376 77 10)

Datum:

Firemní razítko:

Čitelný podpis:

VODNÍ STŮL ☒

VOLITELNÉ MODULY PRO ROZŠÍŘENÍ SN COMPANION PLUS

„SN Plasma Point“ - Duramax - Duramax Hyamp	Modul „SN PP“ - plazmové bodování (100 EUR bez DPH) Doplňek umožňuje střídavě plazmově bodovat a řezat se stejnými spotřebními díly v hořáku. Často se používá pro označení míst pro následné vrtání nebo závitování otvorů, jejichž průměr je menší než tloušťka materiálu a nelze je vypálit plazmou.
„Advanced toolpath control“ - Duramax - Duramax Hyamp - MaxPro200	Modul „ATC“ - korekce nástroje pro vnější a vnitřní kontury (300 EUR bez DPH) Automatická korekce technologie řezání pro zhotovení otvorů připravených pro spojovací prvky, např. šrouby. Software automaticky určuje kontury ke korekci po výpočtu jejich plochy.
„Rapid Valuation“ - Duramax - Duramax Hyamp - MaxPro200	Modul/REPORT „Rychlá kalkulace“ (200 EUR bez DPH) Pro černou ocel umožňuje vypočítat skutečné náklady práce stroje, přejít k hotové nabídce při zakázkovém řezání, definovat vlastní materiálové náklady nebo kalkulovat materiál dodaný zákazníkem a samostatně nastavit marži za službu a materiál včetně hodinové sazby řezání.
„Tech+“ - Powermax 65-105	Speciální technologická data pro MS 4-10 mm (250 EUR bez DPH) Speciální technologické parametry zajišťující nejlepší kvalitu řezu černé oceli v tloušťkách 4-10 mm.
„Belt configurator“	Makro Pásy (150 EUR bez DPH) Konfigurator tvaru - makro pro jednoduchou a rychlou přípravu správné geometrie a rozřezání pásů na společnou hranu.
„CommonCUT“	Makro řezání po společné linii (500 EUR bez DPH) Poloautomatický konfigurator obdélníkových prvků se stejnými vnějšími rozměry pro řezání po společné linii. Jeden příklad může obsahovat až 4 různé sestavy vnitřních kontur. Podle geometrie může CommonCUT ušetřit až 10 % využití tabule oproti standardnímu rozmístění a zkrátit dobu rozřezání téměř na polovinu oproti základnímu způsobu řezání.

VOLITELNÉ VYBAVENÍ - PNEUMATICKÁ SESTAVA - GK630WDF

Katalogové číslo	Produkt	Popis	Cena [EUR bez DPH]
G630.WDF	GK.WDF	SESTAVA: pístový kompresor se sušičkou a filtry	2 200,00 EUR bez DPH



GK 630-3,0/270

Typ	pístový kompresor
Objem zásobníku	270 l
Válce/stupně	2/1
Sání	630 l/min
Výtlač	550 l/min
Tlak	10 bar
Výkon	4,0 kW
Napětí	400 V
Hmotnost	192 kg
Délka	650 mm
Šířka	700 mm
Výška	1750 mm
Otáčky	1040 ot/min



WALTER WDF53

Typ	sušička s filtry
Výkon	53 m³/h
Výkon	0,88 m³/min
Přípojka	1/2"
Napětí	230/1/50 V
Chladivo	R134.a
Pokles tlaku	220 mbar
Pracovní tlak	16 bar
Vestavěné filtry	1 a 0,01 mikronu
Hmotnost	32 kg
Délka	420 mm
Šířka	360 mm
Výška	560 mm

Objednávám navíc gravírovací nástroj: datum a čitelný podpis objednatele